

MonoSeal

Omschrijving en toepassing

MonoSeal is een vloeibare, handverwerkbare waterdichting op basis van pure polyurea voorzien van 3GTX technologie. Na volledige doorharding ontstaat een naadloos, duurzaam, waterdicht membraan met een elasticiteit van 1530%, wat bestand is tegen sterke temperatuurswisselingen. Indien gewenst kan MonoSeal, in de tweede laag, worden ingestrooid met vuurgedroogd kwartszand om te komen tot een anti-slip afwerking. Deze kan vervolgens weer worden afgewerkt met een kleurvaste topcoating. Het aanbrengen van een anti-slip coating, direct op het membraan, behoort ook tot de mogelijkheden.

Beschikbare certificaten

- **Brand EN 13501-5^BRoof^(t1) – Warrington Fire Gent**
- **Brand EN 13501-5^BRoof^(t4) – Warrington Fire Gent**

Het duurzaam, waterdicht afwerken van onder meer (details) platte en licht hellende daken, balkons, galerijen, terrassen, wandelpromenades en daktuinen.

Artikelnummer en verpakking

23026-10	10 kg set
23026-20	20 kg set

Eigenschappen

- Koud verwerkbaar met roller, kwast, spaan en rakel. Ideaal voor daar waar open vuur verboden is
- Geen wapening bij opstanden en naden noodzakelijk door het toepassen van de unieke polyurea 3GTX techniek
- Volledig naadloos dus geen risico op lekkende naden
- Kan op nagenoeg alle gangbare ondergronden worden aangebracht, soms in combinatie met een primer
- Geen veroudering door UV en goed chemicaliën bestendig
- Bevat geen weekmakers dus blijvend elastisch
- Scheuroverbruggend met een elasticiteit van 1530%
- Zeer damp-open en daardoor ideaal voor het renoveren van bestaande daken met behoud van de aanwezige dakbedekking
- Uitstekende thermische stabiliteit
- Goed beloopbaar bij hoge en lage temperaturen
- Niet gevoelig voor temperatuur en vocht

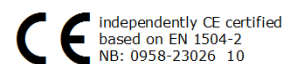
Elasticiteit	1530% (DIN 53504)
Treksterkte	4 MPa (DIN 53504)
Shore hardheid	A65 ± 5 (DIN 53505, ASTM D2240)
Slijtvastheid	0,3 g (1000 omw., 1 kg belasting, CS18)
MU waarde	1000 (zeer damp-open)

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl



independently CE certified
based on EN 1504-2
NB: 0958-23026 10

Vloeibare product eigenschappen

Kleur	Ca. RAL 7024 <i>Andere kleuren projectmatig en op aanvraag beschikbaar.</i>
Dichtheid	1,26 kg/l gemengd product
Volume vaste stof	>98%
VOS gehalte	40 g/l
Houdbaarheid	Tussen 15 – 25 °C in ongeopende verpakking tenminste 12 maanden na productiedatum.

Applicatie informatie

Methode	Roller, kwast, spaan, rakel
Verbruik	1,5 – 2,5 kg/m ² /laag <i>Situatie afhankelijk</i>
Mengverhouding	610 gram A : 390 gram B
Potlife**	Ca. 35 min
Verwerkingstemp.	Object -10 en +50°C Product +15 en +25°C
Watervast*	Direct na applicatie
Doorharding*	Na 1 uur
Beloopbaar*	Tussen 2 uur en 4 uur
Overschilderbaar*	Tussen 12 uur en 48 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Verdunning	Bij voorkeur geen. Maximaal 5% nadat basis en harder zorgvuldig zijn gemengt. Het toevoegen van verdunning zal de eigenschappen beïnvloeden.
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte. Waarden zijn gegeven bij 2 mm.

Menginstructie

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen en bij voorkeur met een traploze, regelbare meng/boormachine. Gebruik hierin een geschikte mixer c.q. garde van de juiste doorsnede. Als richtlijn kan hiervoor worden aangehouden dat de doorsnede van de mixer c.q. garde tenminste 1/3 van de doorsnede van het te mengen blik moet bedragen.

Meng eerst de bij elkaar horende basis en harder. Giet een deel van het gemengde materiaal terug in het harderblik en meng in het harderblik zodat alle harder benut wordt. Giet dit mengsel vervolgens terug in het basisblik en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat. Het verdient de voorkeur om het gemengde materiaal daarna over te gieten in een schone emmer.

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Indien een 2-componentenproduct direct vanuit het basisblik (mengblik) wordt verwerkt, mag het blik niet volledig geledigd worden door het blik ondersteboven te plaatsen en leeg te laten druppen. Aan de wanden van het blik bevinden zich namelijk nog altijd ongemengde delen welke dan in het werk terecht kunnen komen.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de starttemperatuur van het product.

Opmerking t.b.v. applicatie

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt -10 °C, waarbij de temperatuur van de te behandelen ondergrond en het nog niet uitgeharde materiaal 3 °C boven het dauwpunt moet liggen. Raadpleeg hiervoor de dauwpunt tabel.

Ondergrond en omstandigheden

Algemeen

Aromatische producten zijn niet volledig kleurvast en zullen onder invloed van UV licht verkleuren. Wanneer dit niet gewenst is adviseren wij u het product af te werken met een alifatische topcoating, afgestemd op de basis elasticiteit van dit product.

Bitumen ondergronden

Bitumen ondergronden dienen schoon, droog en vrij te zijn van alg, vet en andere substanties die de hechting kunnen verstoren. Losse delen dienen vooraf te worden vastgezet.

Besteed altijd extra aandacht aan de naden en overlappingsen. Hanteer hiervoor bij voorkeur MonoSeal Detail.

Kunststof dakbanen

De hechting op kunststof dakbanen verschilt per merk. Een uitzondering hierop is TPO dakbedekking. Door de samenstelling kan hierop geen betrouwbare hechting worden gekregen. Indien gewenst kan hiervoor een hechttest voor u worden uitgevoerd.

Besteed altijd extra aandacht aan de naden en overlappingsen. Hanteer hiervoor bij voorkeur MonoSeal Detail.

Metalen

Deze dienen schoon, droog en vetvrij te zijn. Hierna dienen deze te worden geschuurd en stofvrij te worden gemaakt. Vervolgens dient een geschikte primer te worden toegepast. Raadpleeg hiervoor de primer keuze tabel.

Minerale ondergronden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2,0 MPa voor vloeren met een zware belasting waaronder parkeervloeren. De belastbaarheid van een kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de ondervloer.

Mineralen ondergronden dienen tenminste 28 dagen oud te zijn.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Mineralen ondergronden dienen schoon, blijvend droog en vrij te zijn van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen.

Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren.

Eventuele verontreinigingen grondig reinigen met de daarvoor geschikt middelen of methode. Verontreinigde en vette ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. Indien dit niet een schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Ondergrond controleren op losliggende toplagen zg. bomijs en eventuele losse delen verwijderen en zorgvuldig repareren.

Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag. Eventueel aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt, maar dienen hun functie te behouden. In bepaalde gevallen kan het wenselijk zijn een dilatatieprofiel toe te passen.

De ondergrond voorzien van een geschikte primer. Het type primer afhankelijk van de ondergrond. In bepaalde situaties kan het wenselijk zijn de ondergrond hierna te voorzien van een schraaplaag.

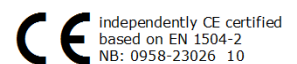
Reeds bestaand en behandeld werk:

Oude 2-componenten lagen vetvrij maken en opruwen middels stralen of zorgvuldig schuren en een geschikte primer aanbrengen. Let er hierbij op dat deze de aanwezige laag niet aantast. Oude coatinglagen controleren op eventuele onthechting. Bij twijfel altijd een proefvlak op te zetten en raadpleeg uw leverancier.

* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl



Voorbeeld systemen

Balkons, galerijen, terrassen e.a.

- Ondergrond voorbereiding
- MonoPrime P-RW 0,15 – 0,30 kg/m²/laag
- MonoSeal 2,00 – 2,20 kg/m²/laag
- MonoSeal 0,50 – 1 kg/m²/laag
 - Ingestrooid met vuurgedroogd kwartzand.
- ProFast Floor Coating 0,25 – 0,50 kg/m²/laag

Platte daken, dakvlak (bitumen)

- Ondergrond voorbereiding
- MonoSeal 1 – 1,5 kg/m²/laag
- MonoSeal 1 – 1,5 kg/m²/laag

Het aanbrengen van twee lagen verdient de voorkeur.

Details, verticale delen en naden /overlappingsen

- Ondergrond voorbereiding
- MonoSeal Detail

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te alle tijden contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het

product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

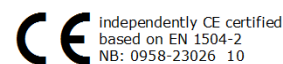
Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- * Bij 20 °C en 65% RV.
- ** Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl



Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst